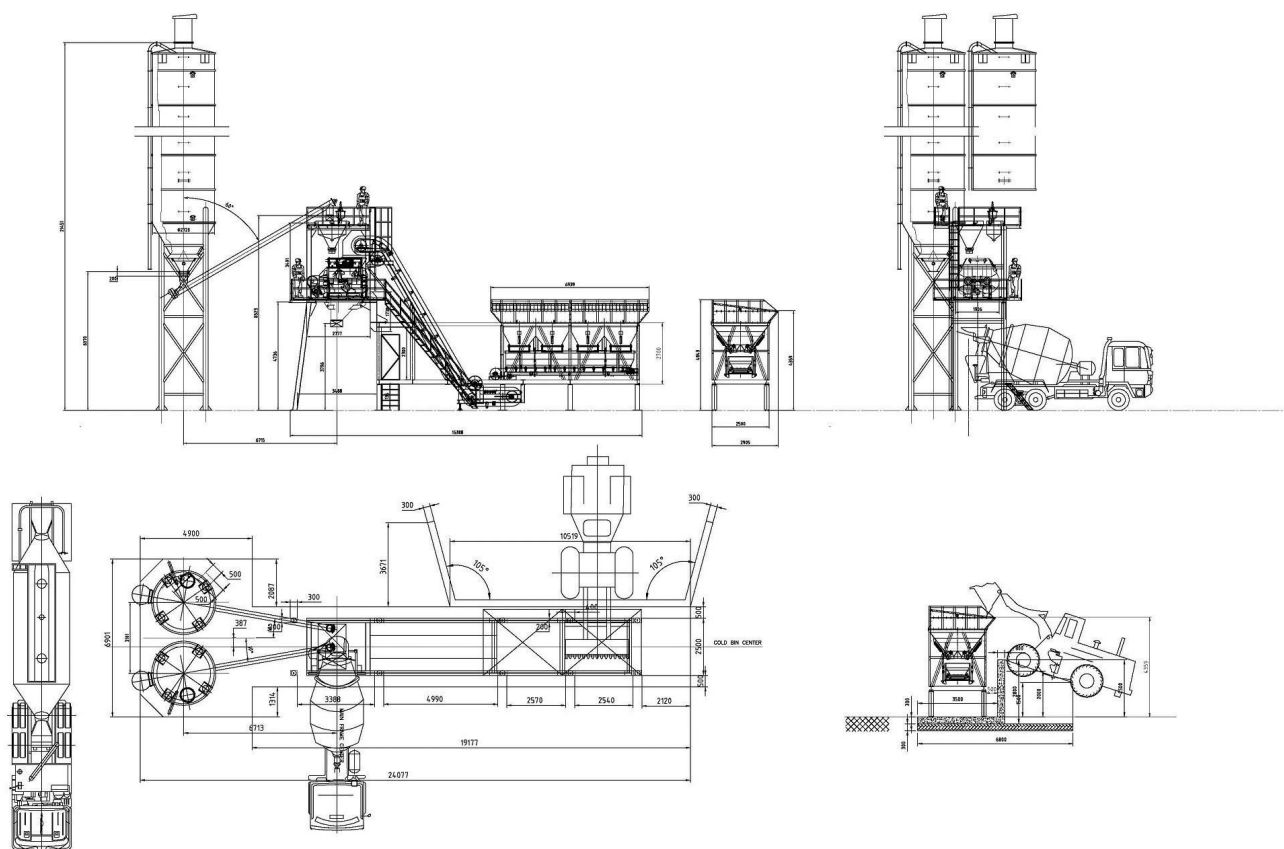


МОДУЛЬНЫЕ БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

Серия модульных заводов разработана для работы на временных приобъектных строительных площадках, для обеспечения бетоном строящихся объектов. Изначально в этих бетонных заводах закладывается возможность легкого переезда на новое место вслед за строительством и потребителем бетона. Бетонные заводы этой серии отлично подходят для работы в стесненных условиях.

Все технологические узлы модульных бетонных заводов скомпонованы таким образом, чтобы минимизировать транспортные и рабочие размеры. Оборудование собрано блоками, на металлических рамах.

Для установки завода не требуется сложный фундамент. Как правило, оборудование монтируется на горизонтальной подготовленной площадке. Монтаж заводов данной серии, с установкой силоса, длится не более недели. Оборудование оснащено автоматизированной системой управления.



завод 60 м³/час в Барнауле



завод 60 м³/час в Онгудае



завод 60 м³/час в Барнауле

Мы поможем решить стоящие перед Вами задачи!

Стандартная комплектация и технические характеристики модульных бетонных заводов

Система	Элементы системы	30 м ³ /час	60 м ³ /час	90 м ³ /час
Система подачи заполнителя	Бункер заполнителя	5 м ³ x 2 шт	8 м ³ x 2 шт	8 м ³ x 3 шт
	Ленточный дозатор заполнителя	2000 кг	3600 кг	5400 кг
	Ленточный конвейер	650 мм	800 мм	800 мм
Система подачи цемента	Шнек	30 т/ч	40 т/ч	90 т/ч
	Дозатор цемента	400 кг	900 кг	900 кг
	Поворотная заслонка для цемента	Ф 200	Ф 250	Ф 250
Система подачи воды	Насос для воды	300 л/мин	500 л/мин	1000 л/мин
	Трубопровод	50А, 25А	50А, 25А	50А, 25А
	Дозатор воды	200 кг	300 кг	600 кг
	Поворотная заслонка для воды	Ф 100	Ф 100	Ф 100
Система подачи хим.добавок	Насос для хим.добавок	30 л/мин	60 л/мин	60 л/мин
	Трубопровод	25А	25А	25А
	Дозатор хим.добавок	15 кг	20 кг	50 кг
	Поворотная заслонка для хим.добавок	Ф 50	Ф 50	Ф 50
Система смешивания	Бетоносмеситель	0,5 м ³	1 м ³	1,5 м ³
	Воронка для бетона	✓	✓	✓
Рамные конструкции	Опорные металлоконструкции	✓	✓	✓
	Пультовая	✓	✓	✓
Пневматическая система	Компрессор	7.5 кВт	7.5 кВт	7.5 кВт
	Трубопровод	25А, 50А	25А, 50А	25А, 50А
Электрическая система	Шкаф управления	✓	✓	✓
	Компьютеризированная панель управления	✓	✓	✓
	Принтер	✓	✓	✓
	Кабель	✓	✓	✓
СТОИМОСТЬ минимальной комплектации с учетом НДС, доставки до РФ, тамож. очистки (тыс. руб.)		3 900	4 900	7 500

СТАЦИОНАРНЫЕ БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

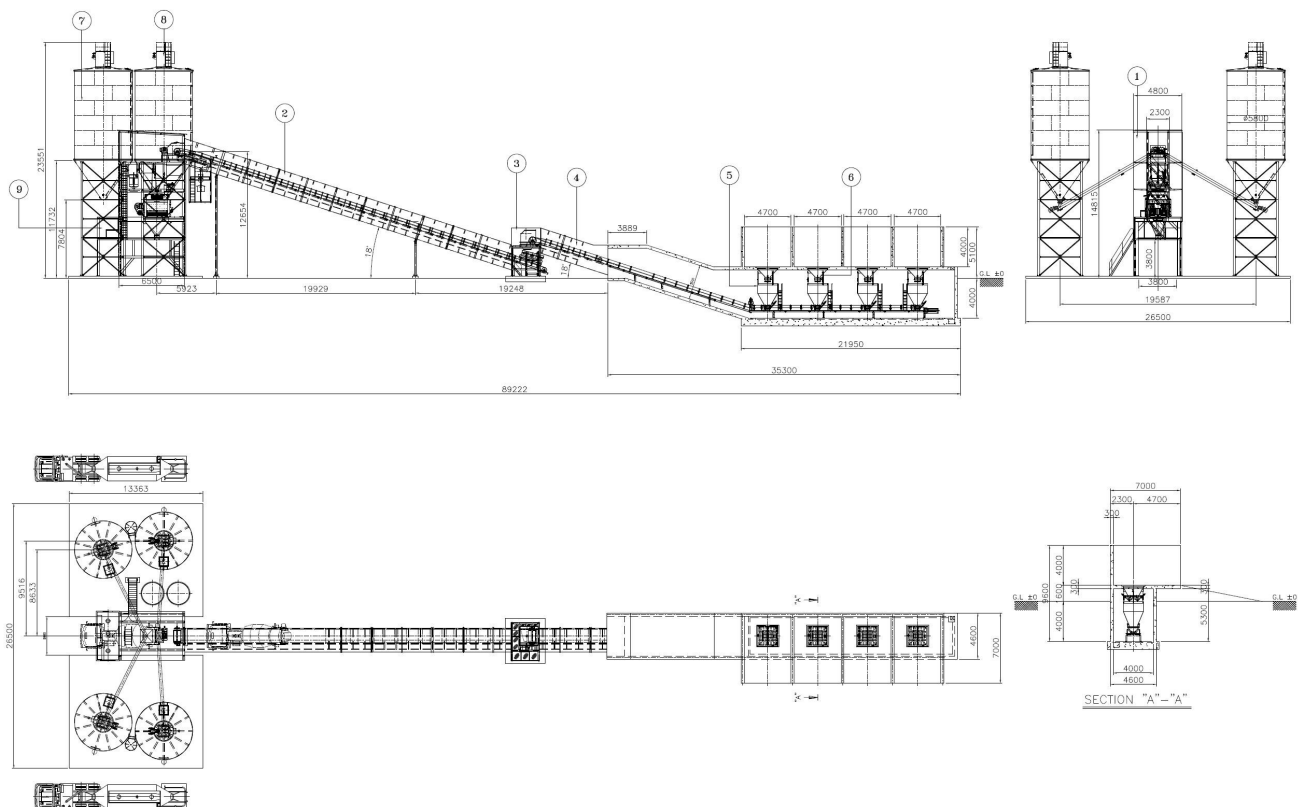
Стационарные бетонные заводы предназначены для работы на капитальных производственных базах, для обеспечения бетоном близлежащей территории.

Производительность стационарных бетонных заводов варьируется в широких пределах – от 30 до 200 кубических метров в час и выше. Такое бетоносмесительное оборудование может быть использовано как для выпуска товарного бетона, так и бетонной смеси для производства железобетонных изделий.

Бетонные заводы, предназначенные для производства смеси, используемой в технологии, могут дополнительно оснащаться датчиками влажности заполнителей и датчиком подвижности смеси.

Компоновка стационарных бетонных заводов отличается от модульных. Как правило, это оборудование с наклонным ленточным конвейером и рядным складом инертных материалов. Возможна так же компоновка со скиповым или элеваторным подъемниками.

Все стационарные бетоносмесительные заводы оснащены автоматической системой управления с широкими функциональными возможностями.



завод 30 м³/час в Ишиме



завод 60 м³/час в Омске



завод 120 м³/час в Барнауле

Мы поможем решить стоящие перед Вами задачи!

Стандартная комплектация и технические характеристики стационарных бетонных заводов

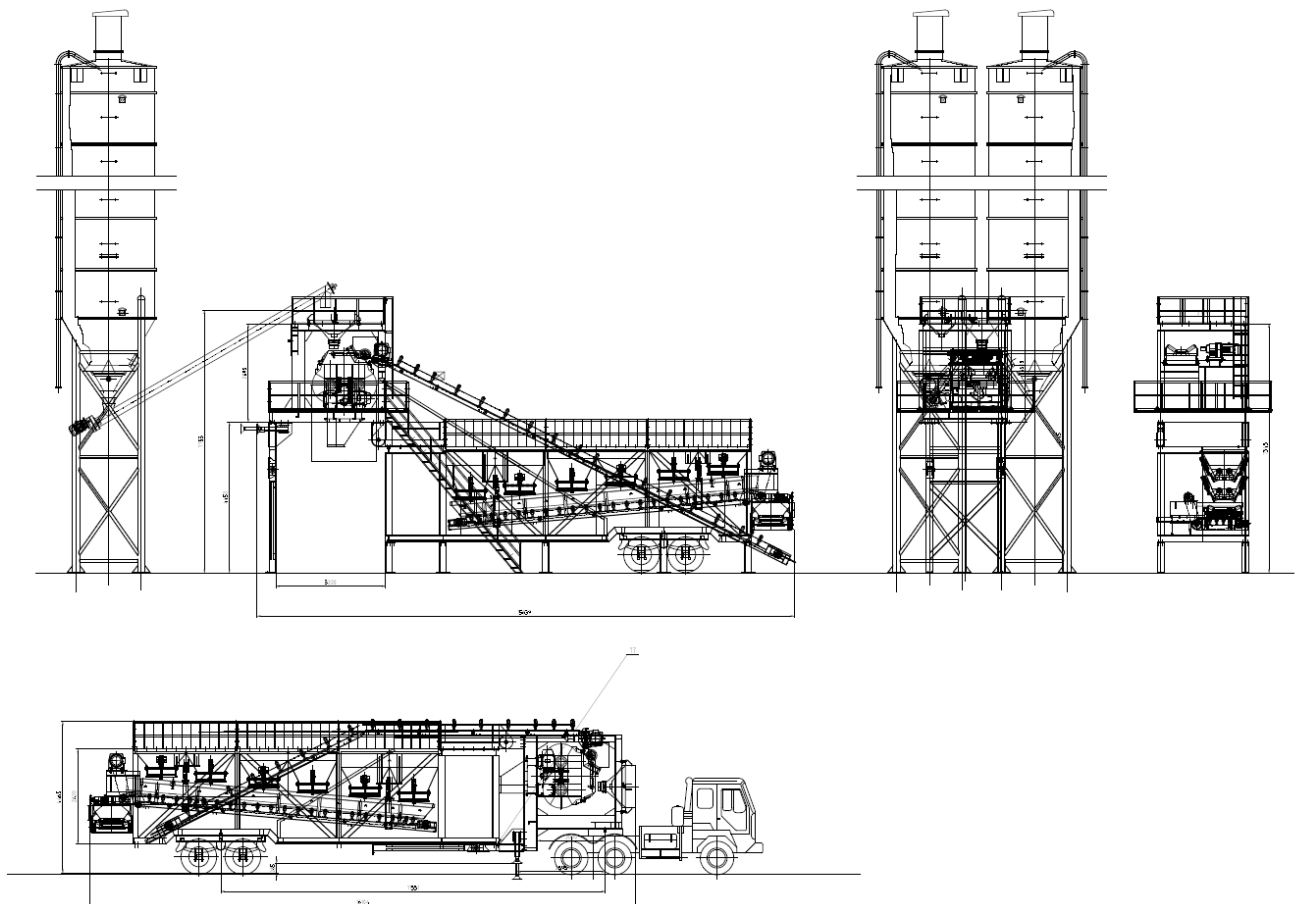
Система	Элементы системы	30 м³/час	60 м³/час	90 м³/час	120 м³/час	180 м³/час
Система подачи заполнителя	Бункер заполнителя	5 м³ х 2 шт	8 м³ х 2 шт	8 м³ х 3 шт	10 м³ х 3 шт	12 м³ х 3 шт
	Ленточный дозатор заполнителя	2000 кг	3600 кг	5400 кг	6000 кг	7500 кг
	Ленточный конвейер	650 мм	800 мм	800 мм	1000 мм	1000 мм
Система подачи цемента	Шнек	40 т/ч	40 т/ч	90 т/ч	100 т/ч	100 т/ч
	Дозатор цемента	300 кг	900 кг	900 кг	1000 кг	1500 кг
	Поворотная заслонка для цемента	Ф 200	Ф 250	Ф 250	Ф 250	Ф 250
Система подачи воды	Насос для воды	300 л/мин	500 л/мин	1000 л/мин	1200 л/мин	1500 л/мин
	Трубопровод	50А, 25А	50А, 25А	50А, 25А	80А, 25А	100А, 25А
	Дозатор воды	200 кг	300 кг	600 кг	600 кг	800 кг
	Поворотная заслонка для воды	Ф 100	Ф 100	Ф 100	Ф 100	Ф 100
Система подачи хим.добавок	Насос для хим.добавок	30 л/мин	60 л/мин	60 л/мин	60 л/мин	250 л/мин
	Трубопровод	25А	25А	25А	25А	25А
	Дозатор хим.добавок	15 кг	20 кг	50 кг	50 кг	100 кг
	Поворотная заслонка для добавок	Ф 50	Ф 50	Ф 50	Ф 50	Ф 50
Система смешивания	Бетоносмеситель	0,5 м³	1 м³	1,5 м³	2 м³	2,5 м³
	Воронка для бетона	✓	✓	✓	✓	✓
Рамные конструкции	Опорные металлоконструкции	✓	✓	✓	✓	✓
	Пультовая	✓	✓	✓	✓	✓
Пневматическая система	Компрессор	7.5 кВт	7.5 кВт	7.5 кВт	11 кВт	11 кВт
	Трубопровод	25А, 50А	25А, 50А	25А, 50А	25А, 50А	25А, 50А
Электрическая система	Шкаф управления	✓	✓	✓	✓	✓
	Компьютеризированная панель управления	✓	✓	✓	✓	✓
	Принтер	✓	✓	✓	✓	✓
	Кабель	✓	✓	✓	✓	✓
СТОИМОСТЬ минимальной комплектации с учетом НДС, доставки до РФ, тамож. очистки (тыс. руб.)		4 500	5 700	8 000	10 000	12 000

Мы поможем решить стоящие перед Вами задачи!

МОБИЛЬНЫЕ БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

Мобильные бетонные заводы (мобильные БСУ) представляют собой оптимальное решение для производства и подачи бетона в непосредственной близости от объекта строительства. Они помогают решить возможные проблемы доставки бетона - пробки в крупных городах или отдаленность объекта строительства. Легкость монтажа, демонтажа и перевозки мобильного бетонного завода позволяет с выгодой использовать его в проектах с малой потребностью бетона.

Конструкция мобильных бетонных заводов спроектирована таким образом, чтобы все составные части завода размещались на ограниченной площади, но, при этом габариты завода позволяли его беспрепятственную транспортировку. Кроме этого, мобильный завод по надежности не уступает стационарному и обеспечивает бесперебойное производство продукции. Несмотря на компактное размещение узлов и агрегатов обеспечена легкость обслуживания завода и его безопасность.



завод 30 м³/час



завод 60 м³/час



завод 60 м³/час

Мы поможем решить стоящие перед Вами задачи!

Стандартная комплектация и технические характеристики мобильных бетонных заводов

Система	Элементы системы	30 м ³ /час	60 м ³ /час
Система подачи заполнителя	Бункер заполнителя	4 м ³ x 2 шт	8 м ³ x 2 шт
	Ленточный дозатор заполнителя	2000 кг	3600 кг
	Ленточный конвейер	650 мм	800 мм
Система подачи цемента	Шнек	30 т/ч	40 т/ч
	Дозатор цемента	400 кг	900 кг
	Поворотная заслонка для цемента	Ф 200	Ф 250
Система подачи воды	Насос для воды	300 л/мин	500 л/мин
	Трубопровод	50А, 25А	50А, 25А
	Дозатор воды	200 кг	300 кг
	Поворотная заслонка для воды	Ф 100	Ф 100
Система подачи хим.добавок	Насос для хим.добавок	30 л/мин	60 л/мин
	Трубопровод	25А	25А
	Дозатор хим.добавок	15 кг	20 кг
	Поворотная заслонка для хим.добавок	Ф 50	Ф 50
Система смешивания	Бетоносмеситель	0,5 м ³	1 м ³
	Воронка для бетона	✓	✓
Рамные конструкции	Опорные металлоконструкции	✓	✓
	Пультовая	✓	✓
Пневматическая система	Компрессор	7.5 кВт	7.5 кВт
	Трубопровод	25А, 50А	25А, 50А
Электрическая система	Шкаф управления	✓	✓
	Компьютеризированная панель управления	✓	✓
	Принтер	✓	✓
	Кабель	✓	✓
СТОИМОСТЬ минимальной комплектации с учетом НДС, доставки до РФ, тамож. очистки (тыс. руб.)		4 300	5 800

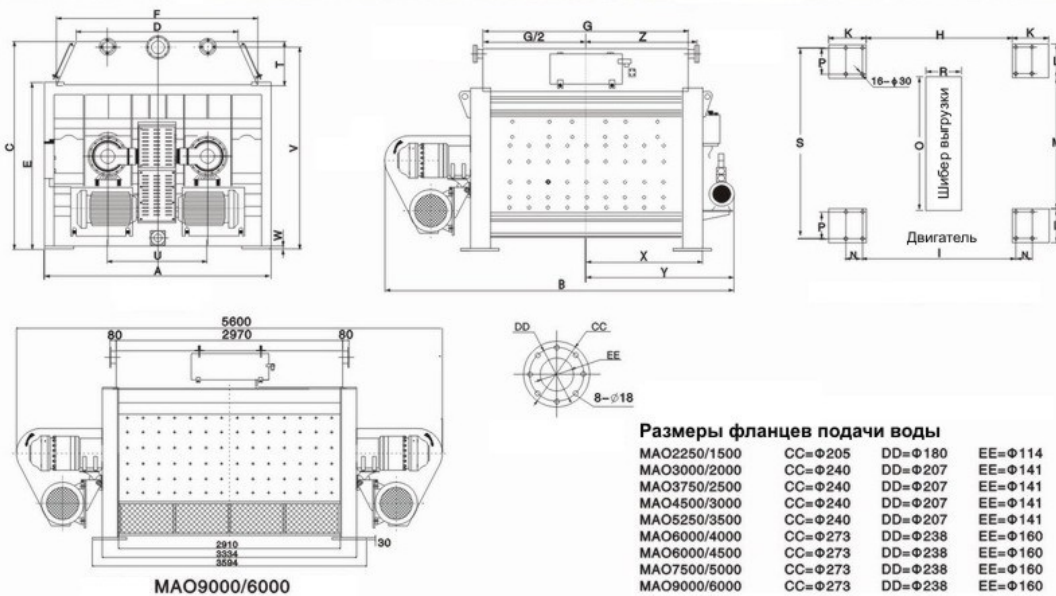
БЕТОНОСМЕСИТЕЛИ

Двухвальные бетоносмесители серии MAO



- Многослойная система герметизации валов, с применением сжатого воздуха;
- Электронная система диагностики контролирует работу редукторов, системы смазки и шибера выгрузки;
- Автоматическая система для подачи смазки в основные узлы смесителя;
- Распылительные форсунки для быстрой подачи воды в смеситель;
- Дополнительно: система взвешивания смесителя, система промывки под высоким давлением, датчик влажности бетонной смеси;
- Надежная конструкция, нацеленная на длительную эксплуатацию. Диапазон емкостей: от 1,5 куб. м. до 6 куб. м

ВНЕШНИЕ И УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ



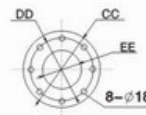
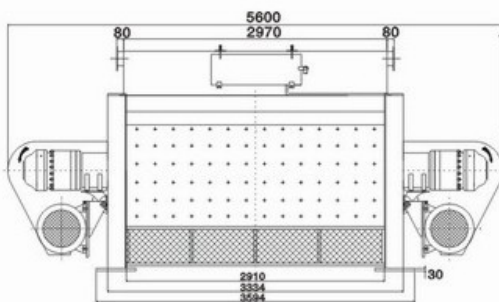
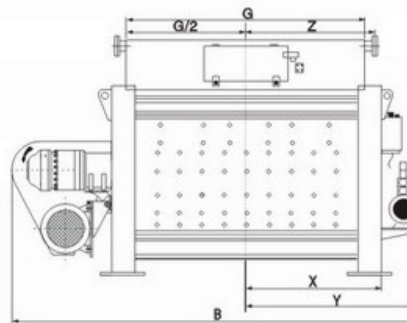
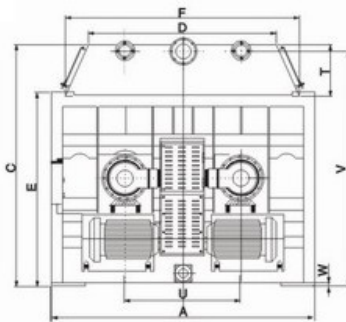
МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	H	U	V	W	O
MAO2250/1500	2270	2970	2087	1602	1617	1930	1346	1720	970	1987	25	1050
MAO3000/2000	2270	3458	2192	1602	1722	1930	1762	1720	970	2092	30	1168
MAO3750/2500	2270	3664	2192	1602	1722	1930	1968	1720	970	2092	30	1374
MAO4500/3000	2600	3830	2225	1653	1740	2260	2174	1720	1150	2095	30	1580
MAO5250/3500	2600	4050	2225	1653	1740	2260	2374	1720	1150	2095	30	1780
MAO6000/4000	2600	4435	2225	1653	1740	2260	2624	1720	1150	2095	30	2020
MAO6000/4500	2600	4670	2225	1653	1740	2260	2824	1720	1150	2095	30	2220
MAO7500/5000	3100	4400	2480	2063	2000	2730	2560	2100	1350	2395	30	1950
MAO9000/6000	3100	5600	2395	2063	2000	2730	2940	2100	1350	2395	30	2360
МОДЕЛЬ	I	K	L	M	N	P	T	S	X	Y	Z	R
MAO2250/1500	1820	275	400	1122	200	-	490	1822	796	1146	773	270
MAO3000/2000	1820	275	400	1550	200	-	490	2250	1054	1404	981	270
MAO3750/2500	1820	275	400	1756	200	-	490	2456	1157	1507	1084	270
MAO4500/3000	1820	440	400	1920	200	300	505	2620	1260	1610	1187	270
MAO5250/3500	1820	440	400	2120	200	300	505	2820	1360	1710	1287	270
MAO6000/4000	1820	440	400	2370	200	300	505	3070	1485	1835	1412	270
MAO6000/4500	1820	440	400	2570	200	300	505	3270	1585	1935	1512	270
MAO7500/5000	2200	500	450	2284	250	350	500	3084	1462	1812	1380	300
MAO9000/6000	2200	500	450	2694	250	350	500	3494	1667	2800	1585	300

Двухвальные бетоносмесители серии МАВ

- Смесители этой серии предназначены для производства больших объемов бетона на крупных объектах. Могут быть применены в производстве с крупностью заполнителя до 180 мм.;
- На смесителях установлены перемешивающие лопасти и броня высокой твердости: 600 НВ;
- Электронная система диагностики, контролирует работу редукторов, системы смазки и шибера выгрузки;
- Распылительные форсунки для быстрой подачи воды в смеситель;
- Дополнительно: система взвешивания смесителя, датчик влажности бетонной смеси;
- Диапазон емкостей: от 1,5 куб. м. до 6 куб. м



ВНЕШНИЕ И УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ



MAW9000/6000

Размеры фланцев подачи воды

MAW2250/1500	CC=φ205	DD=φ180	EE=φ114
MAW3000/2000	CC=φ240	DD=φ207	EE=φ141
MAW4500/3000	CC=φ240	DD=φ207	EE=φ141
MAW6000/4500	CC=φ273	DD=φ238	EE=φ160
MAW7500/5000	CC=φ273	DD=φ238	EE=φ160
MAW9000/6000	CC=φ273	DD=φ238	EE=φ160

Подача воды возможна с обеих сторон смесителя

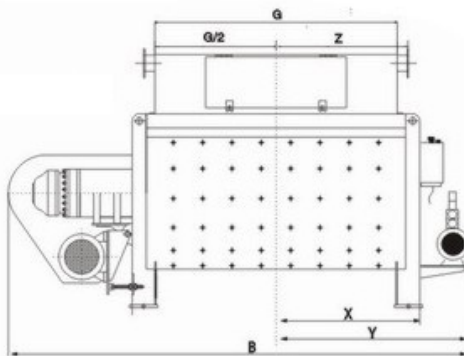
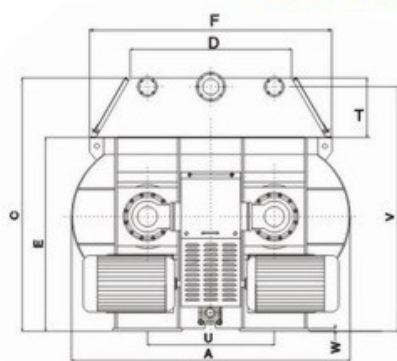
MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	U	V	W	O
MAW2250/1500	2270	2970	2087	1602	1617	1930	1346	1720	970	1987	25	1050
MAW3000/2000	2270	3458	2192	1602	1722	1930	1762	1720	970	2092	30	1168
MAW4500/3000	2600	3830	2225	1653	1740	2260	2174	1720	1150	2095	30	1580
MAW6000/4500	2600	4670	2225	1653	1740	2260	2824	1720	1150	2095	30	2220
MAW7500/5000	3100	4400	2480	2063	2000	2730	2560	2100	1350	2395	30	1950
MAW9000/6000	3100	5600	2395	2063	2000	2730	2940	2100	1350	2395	30	2360
MODEL	I	K	L	M	N	P	T	S	X	Y	Z	R
MAW2250/1500	1820	275	400	1122	200	-	490	1822	796	1146	773	270
MAW3000/2000	1820	275	400	1550	200	-	490	2250	1054	1404	981	270
MAW4500/3000	1820	440	400	1920	200	300	505	2620	1260	1610	1187	270
MAW6000/4500	1820	440	400	2570	200	300	505	3270	1585	1935	1512	270
MAW7500/5000	2200	500	450	2284	250	350	500	3084	1462	1812	1380	300
MAW9000/6000	2200	500	450	2694	250	350	500	3494	1667	2800	1585	300

Двухвальные бетоносмесители серии МЕО

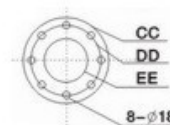


- Многослойная система герметизации валов;
- Ручная система централизованной смазки основных узлов смесителя;
- Дополнительно: автоматическая система смазки, электронная система диагностики;
- Низкий уровень шума, устойчивость к перегрузкам;
- Легкость в обслуживании;
- Диапазон емкостей от 0,75 куб. м. до 2 куб. м.

ВНЕШНИЕ И УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	H	U	V	W	O
МЕО1250/750	1976	2640	1865	1145	1395	1686	1290	408	900	1755	25	730
МЕО1500/1000	1976	2640	1865	1145	1395	1686	1290	408	900	1755	25	730
МЕО3000/2000	2306	3206	2140	1377	1615	2020	1718	485	1020	2010	30	1158
МОДЕЛЬ	I	K	L	M	N	T	S	X	Y	Z	R	Q
МЕО1250/750	580	492	210	1230	320	470	1550	805	1155	745	220	Φ22
МЕО1500/1000	580	492	210	1230	320	470	1550	805	1155	745	220	Φ22
МЕО3000/2000	670	535	271	1668	350	525	2110	1044	1394	959	270	Φ30



МЕО1250/750	CC=Φ205	DD=Φ177	EE=Φ114
МЕО1500/1000	CC=Φ205	DD=Φ177	EE=Φ114
МЕО3000/2000	CC=Φ240	DD=Φ207	EE=Φ141

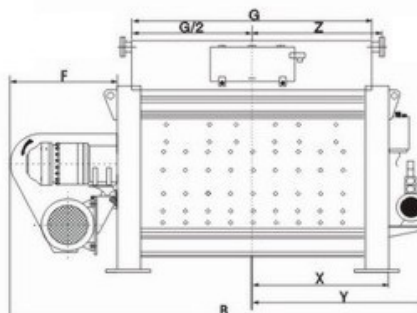
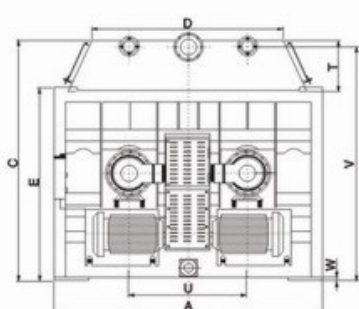
Двухвальные бетоносмесители серии MSO

- Многослойная система герметизации валов;



- Ручная система централизованной смазки основных узлов смесителя;
- Дополнительно: автоматическая система смазки, электронная система диагностики;
- Низкий уровень шума, устойчивость к перегрузкам;
- Маленький размер, легкость установки и обслуживания. Подходит для компактных БСУ;
- Диапазон емкостей от 1 куб. м. до 1,5 куб. м.

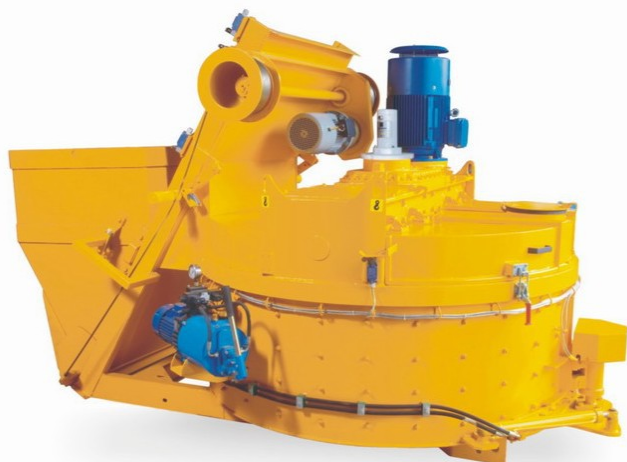
ВНЕШНИЕ И УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	M	U	V	W	O
MSO1500/1000	2000	2959	1955	1185	1505	875	1554	1334	900	1835	20	930
MSO1750/1250	2000	3000	1955	1185	1505	915	1554	1334	900	1835	20	930
MSO2250/1500	2000	3225	1955	1185	1505	915	1780	1560	900	1835	20	1150
МОДЕЛЬ	S	L	N	I	P	K	T	H	X	Y	Z	R
MSO1500/1000	1384	270	325	1350	220	235	470	1440	867	1217	877	220
MSO1750/1250	1384	270	325	1350	220	235	470	1440	867	1217	877	220
MSO2250/1500	1610	270	325	1350	220	235	470	1440	980	1330	990	220

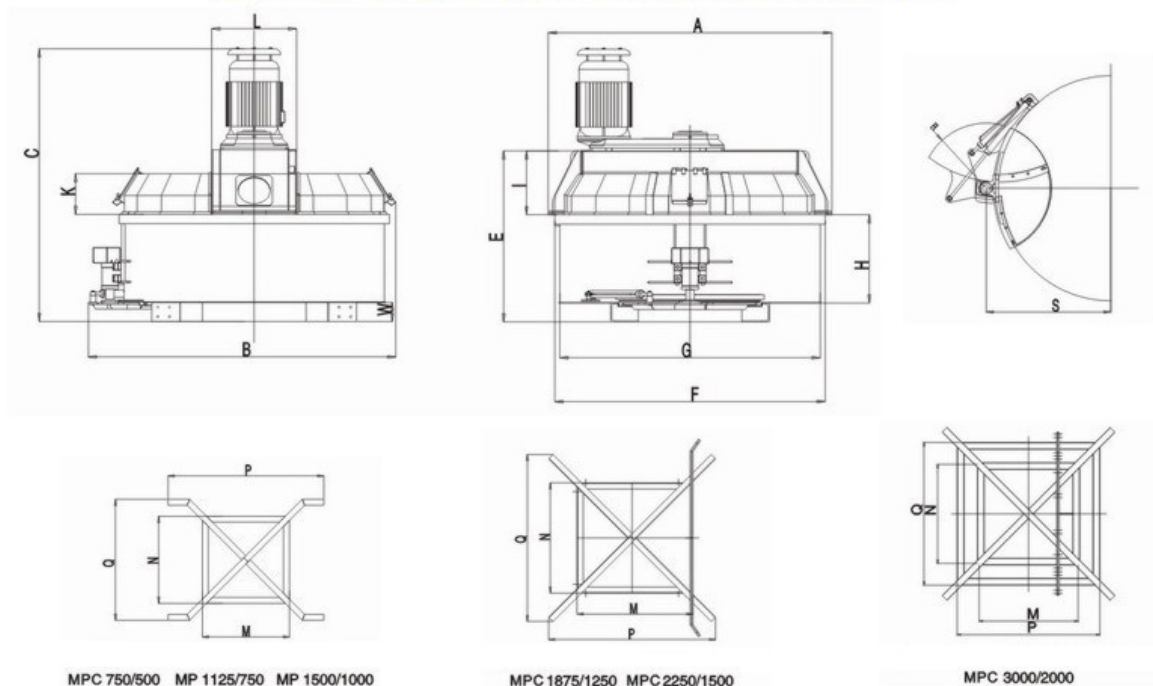


Планетарные бетоносмесители серии MPC



- Предназначены для приготовления жестких бетонов. Оптимальный выбор для производства вибропресованных изделий и ЖБИ;
- Многопозиционный шибер выгрузки. Гидравлический и ручной привод;
- Экономичные, неприхотливые, надежные;
- Компактный размер упрощает проектирование БСУ;
- Дополнительно: скиповый подъемник для подачи заполнителя;
- Диапазон емкостей: от 0,5 куб. м. до 2 куб. м.

ВНЕШНИЕ И УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ



МОДЕЛЬ	A	B	C	E	F	G	H	I	K
MPC 750/500	2067	2160	1851	1178	1920	1836	843	195	50
MPC 1125/750	2225	2370	2143	1327	2102	2016	750	435	280
MPC 1500/1000	2410	2590	2315	1459	2302	2216	750	547	353
MPC 1875/1250	2621	2780	2260	1459	2502	2416	750	547	353
MPC 2250/1500	2900	2975	2330	1602	2702	2616	750	670	482
MPC 3000/2000	3691	3790	2450	1682	3474	3436	850	630	400
МОДЕЛЬ	L	M	N	Q	P	R	S	W	-
MPC 750/500	550	810	840	1100	1480	560	1050	140	-
MPC 1125/750	634	895	895	1220	1590	610	1140	140	-
MPC 1500/1000	721	972	972	1350	1740	640	1225	160	-
MPC 1875/1250	721	1175	1189	1764	1760	640	1325	160	-
MPC 2250/1500	780	1310	1260	1907	1907	700	1428	180	-
MPC 3000/2000	980	1500	1500	2090	2090	700	1845	200	-

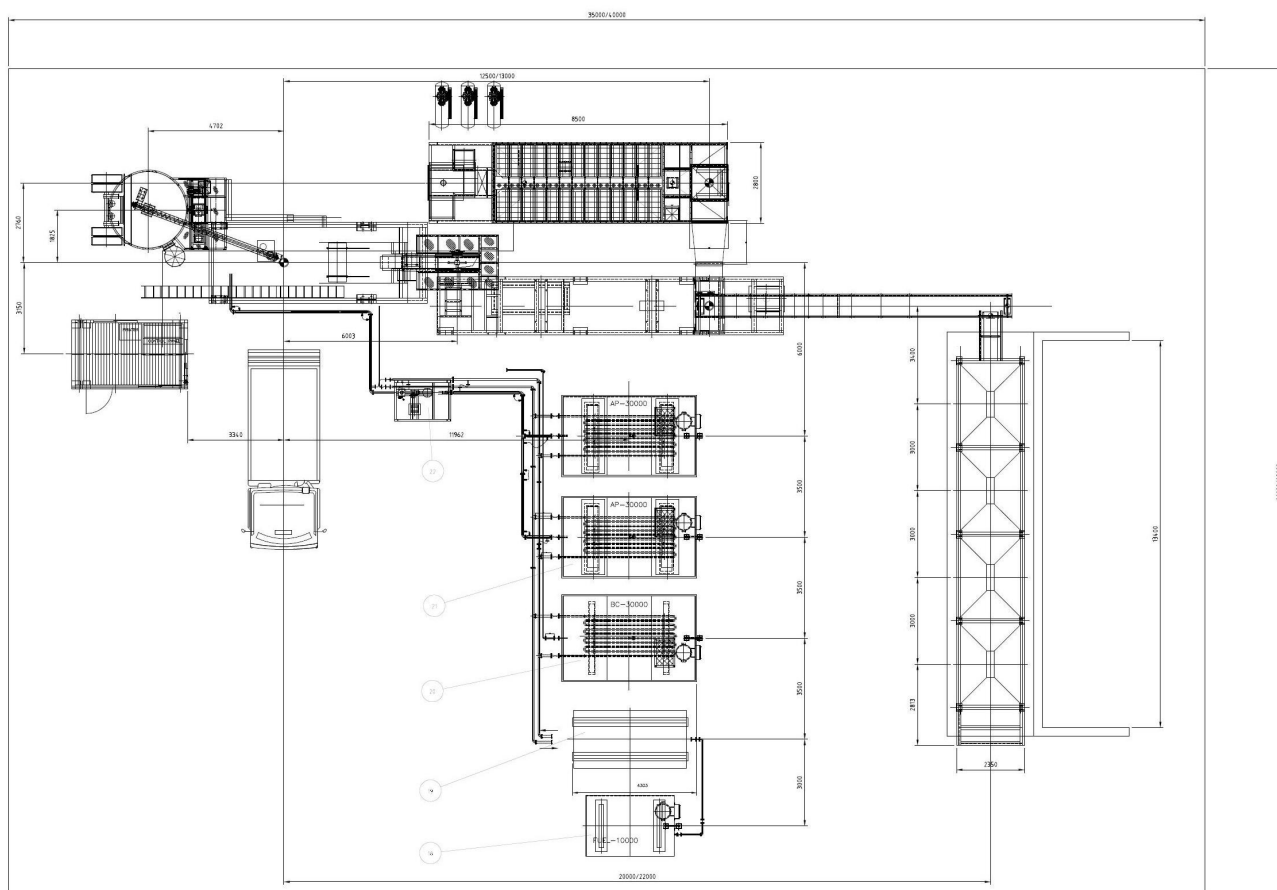
АСФАЛЬТНЫЕ ЗАВОДЫ

Современный асфальтный завод – это не просто комплекс оборудования, который реализует технологический процесс получения асфальтобетонной смеси. Это главный элемент производственного предприятия, который решает помимо функции производства еще и функции оперативного управления и планирования производства.

Предлагаемые асфальтные заводы полностью автоматизированы. Система управления полностью позволяет точно соблюдать все требования технологического процесса.

Модульная конструкция асфальтного завода позволяет располагать оборудование удобным для установки и технического обслуживания способом. Начать использовать завод можно в течение месяца.

Надежность оборудования обеспечивается использованием основных узлов и компонентов, поставляемых компаниями с мировым именем. Электрика и компоненты – Schneider Electric, Франция; редукторы - SEW, Германия; компрессоры фирмы ATLAS, Швеция; подшипники SKF, Швеция; узлы пневматической системы Camozzi, Италия.



Мы поможем решить стоящие перед Вами задачи!

Стандартная комплектация и технические характеристики асфальтных заводов

Наименование системы	Наименование элемента	40 т/ч	64 т/ч	80 т/ч	104 т/ч	128 т/ч
Система дозирования и хранения инертных материалов	Бункер	5 м ³ x 4	5 м ³ x 4	5 м ³ x 4	6 м ³ x 4	8 м ³ x 4
Основной блок	Емкость для прогрева	5 м ³	7,5 м ³	7,5 м ³	10 м ³	10 м ³
	Бункер для инертных материалов	500 кг	800 кг	1000 кг	1300 кг	1600 кг
	Дозатор заполнителя	100 кг	120 кг	150 кг	200 кг	250 кг
	Дозатор битума	50 кг	80 кг	100 кг	130 кг	160 кг
	Двухвальный смеситель	7,5 кВт x 2	11 кВт x 2	15 кВт x 2	18,5 кВт x 2	22 кВт x 2
Система просушивания	Горелка	1,5 кВт	1,5 кВт	1,5 кВт	1,5 кВт	1,5 кВт
	Нагнетатель воздуха	18,5 кВт	22 кВт	22 кВт	30 кВт	30 кВт
Система очистки	Фильтр	165 м ³	240 м ³	285 м ³	355 м ³	455 м ³
	Вентилятор	30 кВт	45 кВт	55 кВт	75 кВт	45 кВт x 2
Система подачи добавок	Силос	30 т	30 т	30 т	30 т	30 т
	Подъемник	15 т/ч	15 т/ч	20 т/ч	20 т/ч	20 т/ч
Пневматическая система	Воздушный компрессор	11 кВт x 2	11 кВт x 2	11 кВт x 3	11 кВт x 3	15 кВт x 3
СТОИМОСТЬ мин. комплектации с учетом НДС, доставки до РФ, тамож. очистки (тыс. руб.)		17 000	18 500	21 500	24 000	26 500

ВИБРОПРЕССЫ СЕРИИ QT (ОДНОСЛОЙНЫЕ)

Вибропрессы серии QT предназначены для формования однослойных изделий. Линейка включает в себя полный спектр формующих машин разной производительности. Младшая машина серии QT6-15 работает с поддонами размером 880x680 мм и позволяет произвести за один цикл 6 блоков размеров 380x190x190. Самая производительная машина этой серии QT18-15 работает с поддонами размером 1450x1350 мм. и может производить практически все виды востребованной продукции, в том числе бордюрный камень. Вибропрессы серии QT развивают усилие до 120 кН при частоте вибрации до 60 Гц.

Усиленная конструкция рамы и направляющих пуансона обеспечат надежную эксплуатацию вибропресса в течение срока службы. Компоненты гидравлики ведущих производителей и автоматическая система управления позволяют достигнуть максимальной производительности оборудования.



QT

Параметр	QT6-15	QT8-15	QT10-15	QT12-15	QT12(XL)-15	QT18-15
Номинальное усилие (кН)	60	80	100	100	100	120
Частота вибрации (Гц)	0-60	0-60	0-60	0-60	0-60	0-60
Мощность (кВт)	34,28	40,78	52,28	65,88	65,88	79,88
Длительность цикла (сек)	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	18-25
Габариты (мм)	7160x2000x2800	7500x2100x3020	7500x2500x3020	8200x2600x3020	9075x2500x3020	11000x2714x3100
Вес (т)	7	9	11	12	12,5	13
Размеры бамбукового поддона (мм)	880x680x20	860x860x20	1220x900x25	1350x900x30	1200x1200x30	1450x1350x35
Производ-ть блоки (м ² /год)	85 000	115 000	140 000	175 000	200 000	220 000

Мы поможем решить стоящие перед Вами задачи!

ВИБРОПРЕССЫ СЕРИИ QFT (ДВУХСЛОЙНЫЕ)

Вибропрессы серии QFT предназначены для формования двухслойных изделий. Окрашенный верхний слой изделия дает возможность экономии пигмента. Линейка включает в себя полный спектр формующих машин разной производительности. Младшая машина серии QFT6-15 работает с поддонами размером 880x680 мм и позволяет произвести за один цикл 6 блоков размером 380x190x190. Самая производительная машина этой серии QFT18-15 работает с поддонами размером 1450x1350 мм и может производить практически все виды востребованной продукции, в т. ч. бордюрный камень. Вибропрессы серии QFT развивают усилие до 120 кН при частоте вибрации до 60 Гц.

Усиленная конструкция рамы и направляющих пуансона обеспечат надежную эксплуатацию вибропресса в течение срока службы. Компоненты гидравлики ведущих производителей и автоматическая система управления позволяют достигнуть максимальной производительности оборудования.



Параметр	QFT6-15	QFT8-15	QFT10-15	QFT12-15	QFT12(XL)-15	QFT18-15
Номинальное усилие (кН)	60	80	100	100	100	120
Частота вибрации (Гц)	0-60	0-60	0-60	0-60	0-60	0-60
Мощность (кВт)	41,28	47,78	59,28	67,38	67,38	81,38
Длительность цикла (сек)	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	18-25
Габариты (мм)	8740x2000x2800	8600x2100x3020	8700x2500x3020	9500x2600x3020	10100x2500x3020	12500x2714x3100
Вес (т)	7	9	11	12	12,5	13
Поддон (мм)	880x680x20	860x860x20	1220x900x25	1350x900x30	1200x1200x30	1450x1350x35
Производ-ть блоки (кв.м./год)	85 000	115 000	140 000	175 000	200 000	220 000
Производ-ть тротуар. плитка (м ² /год)	362 000	483 000	691 000	829 000	864 000	1 037 000

Мы поможем решить стоящие перед Вами задачи!

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЛИНИИ ВИБРОПРЕССОВАНИЯ



Мы поможем решить стоящие перед Вами задачи!

Простые производственные линии предназначены для выпуска продукции с частичной механизацией процесса. Простые линии состоят из следующих основных элементов:

- 1) узел подготовки массы
- 2) вибропресс с системой подачи технологических поддонов
- 3) конвейер готовой продукции
- 4) простой штабелер, служащий для собирания поддонов с продукцией в несколько рядов

Пачка отпрессованных изделий на поддонах может быть отправлена на сушку как обычным вилочным погрузчиком, так и талью или роклей. Сушка прессованных изделий может осуществляться как в естественных условиях, так и при повышенной температуре.

Стандартная комплектация простых производственных линий

Наименование системы	Наименование элемента	6-15	8-15	10-15	12-15	12(XL)-15
Система дозирования (автоматическое взвешивание материала) (Опционально)	Дозатор PL1600-III	✓	✓	✓	✓	✓
	Винтовой конвейер	✓	✓	✓	✓	✓
	Весовой дозатор цемента	✓	✓	✓	✓	✓
	Весовой дозатор воды	✓	✓	✓	✓	✓
Система смешивания	Основной смеситель (двухвальный)	JS500	JS750	JS750	JS750	JS1000
	Цветной смеситель (для серии QFT)	LJB350	LJB350	LJB350	LJB350	LJB350
Система формования	Устройство подачи паллет	✓	✓	✓	✓	✓
	Конвейер готовой продукции	✓	✓	✓	✓	✓
	Гидравлическая станция	QT6-15/ QFT6-15	QT8-15/ QFT8-15	QT10-15/ QFT10-15	QT12-15/ QFT12-15	QT12(XL)-15 QFT12(XL)-15
	PLC контроллер	✓	✓	✓	✓	✓
	Конвейерная лента (2шт)	✓	✓	✓	✓	✓
	Форма	✓	✓	✓	✓	✓
Штабелер		✓	✓	✓	✓	✓
СТОИМОСТЬ мин. комплектации с учетом НДС, доставки до РФ, тамож. очистки (тыс. руб.)		4 000	5 200	6 500	8 500	10 000

Полностью автоматическая линия по производству мелкоштучных бетонных изделий методом вибропрессования позволяет решить задачу производства при минимальном использовании ручного и низкоквалифицированного труда.

Весь процесс разбит на этапы, за каждый из которых отвечает своя система:

- 1) **Подготовка массы.** В самом начале производственного процесса сырье поступает в систему дозирования. Необходимое количество материалов смешивается и выгружается на подающий конвейер вибропресса. Процесс набора и смешивания автоматизирован. Функции оператора состоят в выборе необходимой рецептуры и контроле оборудования.
- 2) **Формовка.** Готовая бетонная смесь поступает в расходный бункер вибропресса, а из него непосредственно в форму. Еще во время заполнения формы смесь уплотняется предварительной вибрацией. Далее происходит прессование. Необходимое усилие создается гидравлическим прессом, а вибрацию обеспечивают два двигателя с частотным приводом. Система вибропрессования спроектирована так, чтобы обеспечить максимальную плотность и однородность готового изделия. Формование происходит на бамбуковых, деревянных или иных технологических поддонах. Весь цикл заполнения, формования и выталкивания занимает 20 секунд. После выхода из формы изделия отправляются на сушку.
- 3) **Сушка.** После очистки верхней грани от остатков смеси изделия поступают в накопитель – подъемный каркас. После заполнения каркаса поддонами многоярусный вилочный погрузчик переправляет их в сушильные камеры. Сушка может осуществляться как в естественных условиях, так и при повышенной температуре 45-70°C. По истечении времени, необходимого для набора прочности изделий, погрузчик забирает поддоны с изделиями и перевозит их в опускной каркас.
- 4) **Штабелирование.** Из опускного каркаса поддоны с изделиями поочередно поступают в штабелер. Механический манипулятор штабелера снимает изделия с технологических поддонов и укладывает их на транспортные поддоны в ряды. После этого поддоны с готовой продукцией обертываются полиэтиленовой пленкой.

Стандартная комплектация автоматических производственных линий

Наименование системы	Наименование элемента	10-15	12-15	12(XL)-15
Система дозирования (автоматическое взвешивание материала)	Дозатор PL1600-III	✓	✓	✓
	Винтовой конвейер	✓	✓	✓
	Весовой дозатор цемента	✓	✓	✓
	Весовой дозатор воды	✓	✓	✓
	Система управления	✓	✓	✓
Система смешивания	Основной смеситель (двухвальный)	JS750	JS750	JS1000
	Цветной смеситель (для серии QFT)	LJB350	LJB350	LJB350
Система формования	Устройство подачи паллет	✓	✓	✓
	Конвейер готовой продукции	✓	✓	✓
	Гидравлическая станция	QT10-15/ QFT10-15	QT12-15/ QFT12-15	QT12(XL)-15 QFT12(XL)-15
	PLC контроллер	✓	✓	✓
	Конвейерная лента (2шт)	✓	✓	✓
	Форма	✓	✓	✓
Система транспортировки	Подъемный каркас	✓	✓	✓
	Опускной каркас	✓	✓	✓
	Устройство переворота поддонов	✓	✓	✓
	Очистительное устройство для поддонов	✓	✓	✓
	Конвейер опускного каркаса	✓	✓	✓
	Устройство возврата поддонов	✓	✓	✓
	Пред-пакетировщик	✓	✓	✓
	Пакетировщик	✓	✓	✓
	Устройство подачи поддонов	✓	✓	✓
	Тележка 1	✓	✓	✓
	Тележка 2	✓	✓	✓
	Конвейер готовой продукции	✓	✓	✓
	Система управления (с пультовой)	✓	✓	✓
СТОИМОСТЬ с учетом НДС, доставки до РФ, тамож. очистки (тыс. руб.)		27 000	29 500	31 500

ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПРОИЗВОДСТВУ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

Композитные стеновые панели из пенополистиролбетона являются перспективным строительным материалом. Панель представляет собой трехслойную конструкцию. Внешние элементы панели – фиброцементные плиты, пространство между ними заполнено пенополистиролбетоном.

Основные преимущества легких стеновых панелей:

- ✓ малый вес
- ✓ низкая теплопроводность
- ✓ влагостойкость
- ✓ пожаробезопасность
- ✓ шумоизоляция
- ✓ легкость обработки
- ✓ высокая скорость монтажа

Линия по производству легких стеновых панелей позволяет реализовать полный цикл производства:

- 1) Система подготовки пенополистирола состоит из предвспенивателя, осушителя и бункеров вылеживания. На выходе системы – пенополистирольные шарики размерами до 3 мм.
- 2) Система дозирования и смешивания позволяет с высокой точностью дозировать компоненты легкого бетона. Двухвальный смеситель легких бетонов дает на выходе массу с высокой однородностью.
- 3) Система наполнения форм представлена бетононасосом, с помощью которого готовая смесь подается в формы. Предварительно в формы помещаются фиброцементные плиты.
- 4) Транспортная система состоит из толкателей, которые перемещают заполненные формы на сушку, а формы с изделиями, набравшими прочность – на распалубку.
- 5) Система распалубки представляет собой автоматический агрегат, вытягивающий готовые стеновые панели из формы и собирающий их в пачку.



Мы поможем решить стоящие перед Вами задачи!

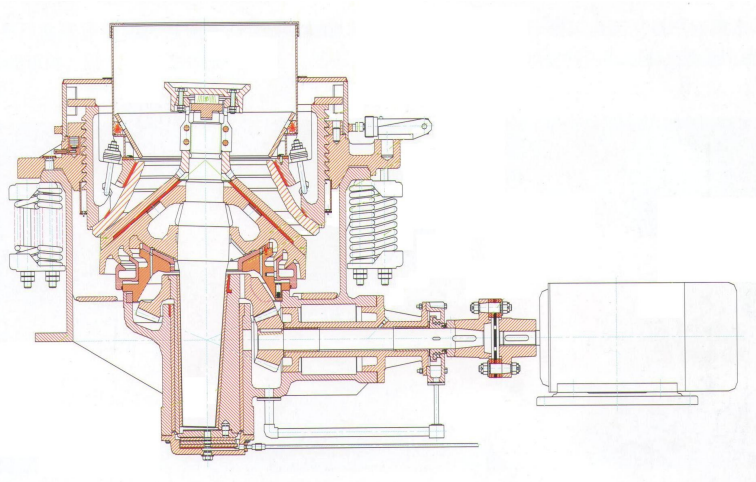
Стандартная комплектация линий

Наименование	Производительность				
	100,000 м ²	200,000 м ²	300,000 м ²	400,000 м ²	600,000 м ²
Машина для производства пенополистирола	1	1	1	1	1
Винтовой конвейер	2	2	4	6	6
Весовой дозатор	2	2	4	4	4
Смеситель легких бетонов JQ1000 (с компрессором и 3-мя бункерами)	1	1	2	2	2
Система управления дозированием и смешиванием	1	1	2	2	2
Пеногенератор ZP120	1	1	2	2	2
Емкость для раствора (с тележкой и компрессором)	1	1	2	2	4
Гидравлическая формующая машина	4	8	12	16	24
Автоматическая распалубочная машина	1	1	1	2	2
Форма из алюминиевого сплава	4	8	12	16	24
Потребляемая мощность	73 кВт	82 кВт	103 кВт	112 кВт	151.2 кВт
Занимаемая площадь	250 м ²	450 м ²	650 м ²	900 м ²	1300 м ²
СТОИМОСТЬ с учетом НДС, доставки до РФ, тамож. очистки (тыс. руб.)	14 000	19 000	24 500	36 000	53 000

ДРОБИЛКИ КОНУСНЫЕ

Конусные дробилки широко используются на второй и третьей ступенях дробления при переработке горных пород средней и высокой твердости. Shanghai Jianye производит конусные дробилки для среднего и мелкого дробления.

Дробилки оснащены системой смазки эксцентрикового узла, зубчатой передачи и приводных подшипников. Надежная герметизация подвижных узлов исключает проникновение пыли и увеличивает их долговечность.



Основные технические характеристики конусных дробилок

Модель	Диаметр (мм)	Макс. размер материала на входе (мм)	Размер материала на выходе (мм)	Производительность (т/ч)	Мощность двигателя (кВт)	Внешние габариты (мм)
JYB600	600	65	12-25	40	30	2234×1370×1675
JYD600		35	3-13	12-23		
JYB900	900	115	15-50	50-90	55	2692×1460×2350
JYZ900		60	5-20	20-65		
JYD900		50	3-13	15-20		
JYB1200	1200	145	20-50	110-168	110	2590×1878×2844
JYZ1200		100	8-25	42-135		
JYD1200		50	3-15	18-105		
JYB1750	1750	215	25-50	280-480	160	3910×2894×3809
JYZ1750		185	10-30	115-320		
JYD1750		85	5-13	75-230		
JYB2200	2200	300	30-60	500-800	280/260	4622×3302×4470
JYZ2200		230	10-30	200-580		
JYD2200		100	5-15	120-340		

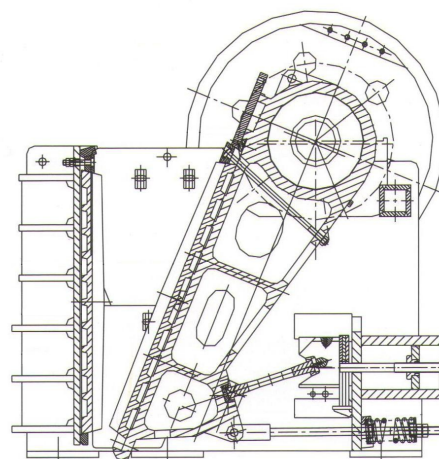
Мы поможем решить стоящие перед Вами задачи!

ДРОБИЛКИ ЩЕКОВЫЕ

Щековые дробилки Shanghai Jianye имеют простую и надежную конструкцию, которая определяет высокую эффективность дробления.

Эти дробилки применяются на первой стадии дробления и позволяют разрушать материал с прочностью на сжатие до 320 Мпа. Могут быть переработаны такие породы как граниты, базальты, диабазы, доломит и пр.

Все дробилки оснащаются устройством плавной регулировки размера выгрузной щели. Регулировка может быть произведена без остановки агрегата.



Основные технические характеристики щековых дробилок

Модель	Размер приемного отверстия (мм)	Макс. размер материала на входе (мм)	Производительность (т/ч)	Энергопотребление (кВт)	Размер материала на выходе (мм)	Внешние габариты (мм)
PE-150×250	150×250	125	1-5	5.5	10-40	758×758×794
PE-250×400	250×400	210	5-20	15	20-60	1500×1400×900
PE-400×600	400×600	340	16-65	30	40-100	1700×1800×1600
PE-500×750	500×750	425	50-100	55	50-100	1890×1940×1870
PE-600×900	600×900	500	50-120	55	65-160	2395×1843×2230
PE-750 ×1060	750×1060	630	52-180	110	80-140	2775×2426×2840
PE-800×1060	800×1060	640	136-230	110	100-200	2500×2472×2810
PE-900×1200	900×1200	750	140-260	110	95-165	3400×3200×3500
PE-1000×1200	1000×1200	850	315-342	110	195-265	3335×3182×3430
PE-1200×1500	1200×1500	1020	400-800	160	150-300	4200×3732×4620
PE-250 ×750	250×750	210	15-30	22	15-70	1400×1300×1350
PE-250×1000	250×1000	210	16-52	30	25-60	1600×2000×1500
PE-250 ×1200	250×1200	210	20-60	37	25-60	1900×2200×1500
PE-300×1300	300×1300	260	30-70	55	30-90	1800×2300×1700

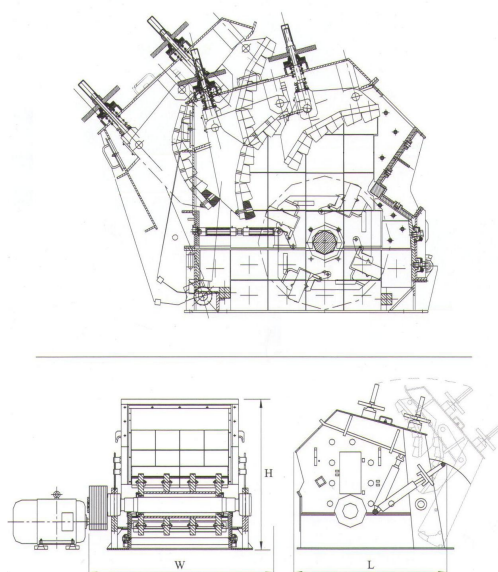
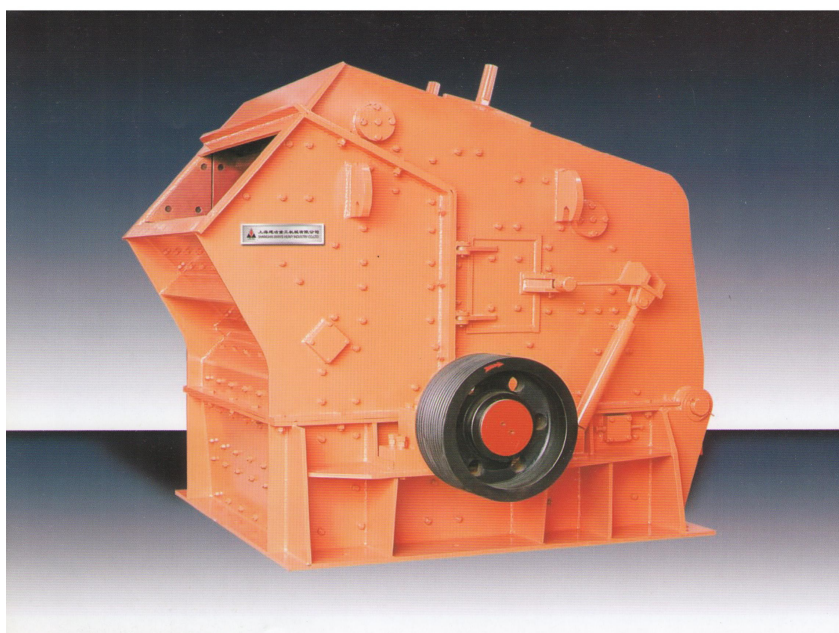
Мы поможем решить стоящие перед Вами задачи!

ДРОБИЛКИ РОТОРНЫЕ

Роторные дробилки Shanghai Jianye имеют массивный ротор, на котором жестко закреплены сменные била из износостойкой стали.

Дробилки применяются для дробления крупных кусков материалов с прочностью до 320 Мпа. Эти дробилки могут быть применены как для первичного дробления, так и на последующих стадиях.

Роторные дробилки сконструированы так, чтобы максимально упростить их обслуживание. Благодаря этому существенно сокращаются трудоемкость и временные затраты на плановое техническое обслуживание и регулировку дробилки и значительно повышается ее эксплуатационная производительность.



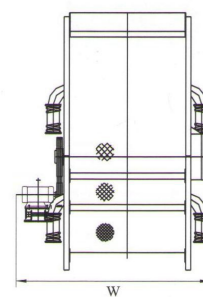
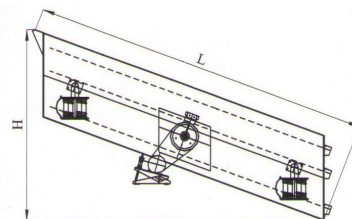
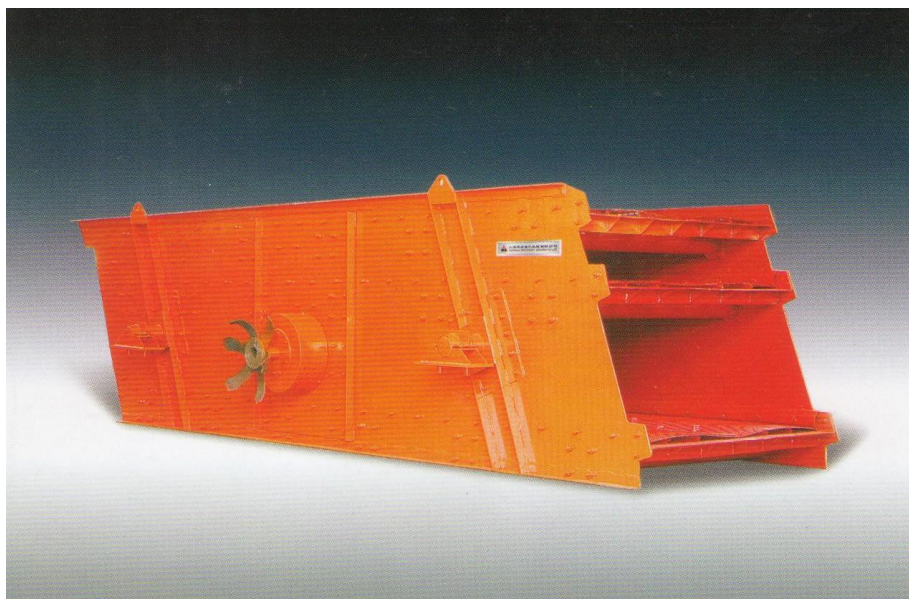
Основные технические характеристики роторных дробилок

Модель	Диаметр ротора (мм)	Размер приемного отверстия (мм)	Макс. размер материала на входе (мм)	Производительность (т/ч)	Мощность двигателя (кВт)	Внешние габариты (мм)
PF-1007	Ф1000×700	400×730	300	37-50	30-55	2400×1560×2600
PF-1010	Ф1000×1050	400×1080	350	55-80	55-75	2440×2250×2650
PF-1210	Ф1250×1050	400×1080	350	60-120	110-132	2700×2340×2900
PF-1214	Ф1250×1400	400×1430	350	130-180	132-160	2700×2690×2890
PF-1315	Ф1300×1500	860×1520	350	150-220	180-220	3100×3280×2670
PF-1515	Ф1550×1500	900×1650	350	200-260	260-280	3400×3500×3280

ВИБРОСИТА

Принцип работы вибросита Shanghai Jianye основан на вращательном движении просеивающих поверхностей. Амплитуда возвратно-поступательных движений может быть отрегулирована под конкретные нужды.

Вибросита имеют большую просеивающую площадь, легки в обслуживании и надежны в эксплуатации.

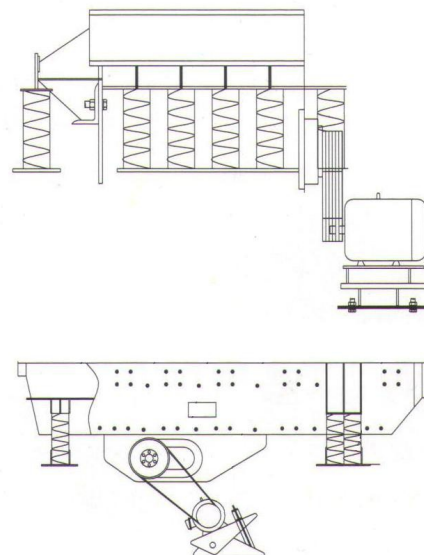


Основные технические характеристики вибросит

Модель	Кол-во слоев	Размер ячеек (мм)	Макс. размер материала на входе (мм)	Производительность (т/ч)	Мощность двигателя (кВт)	Амплитуда (мм)	Угол наклона (0°)	Частота вибрации (об./мин)	Внешние габариты (мм)
ЗУК1230	3	3-50	≤200	12-80	5.5	8	20	800-970	3122×2050×2700
ЗУК1237	3	6-50	≤200	15-120	11	7.5	20	845	3557×2483×7813
ЗУК1548	3	5-80	≤400	50-200	15	8	15	910	5243×3042×3420
ЗУК1848	3	5-80	≤400	50-250	18.5	8	20	970	5000×3626×3150
ЗУК1860	3	5-80	≤400	50-300	22	8	20	970	5994×3462×3880
4УК1860	4	5-100	≤400	80-320	22	8	20	970	6200×3325×4310
ЗУК2160	3	5-100	≤400	100-380	30	8	20	730	6230×3715×4330
ЗУК2460	3	5-150	≤400	150-430	30	8	20	730	6420×4150×4210
ЗУК3070	3	5-150	≤400	150-650	45	8	20	730	7500×5060×4010

ВИБРОПИТАТЕЛИ

Shanghai Jianye выпускает линейку вибропитателей производительностью от 30 до 560 т/час. Простота конструкции, высокая надежность, отсутствие просыпей, низкая трудоемкость обслуживания определяют в большинстве случаев выбор этого оборудования.



Основные технические характеристики вибропитателей

Модель	Макс. размер материала на входе (мм)	Производительность (т/ч)	Обороты вала (об./мин)	Мощность (кВт)	Обороты двигателя (об./мин)	Внешние габариты (мм)	Вес (т)
GZD180×80	300	30-80	-	2×1.5	970	2200×1100×800	0.8
GZD300×90	500	40-100	-	2×2.2	970	3050×1430×1550	1.5
GZD370×100	700	150-300	-	2×3.2	970	4250×1874×1130	3.64
GZD430×120	800	200-400	-	2×5.5	970	4955×2206×1120	4.2
ZSW380×96	500	90-100	500-174	11	750	3882×2224×2121	3.98
ZSW490×96	500	120-240	500-800	15	1000	4957×2277×2150	5
ZSW490×110	580	120-280	500-800	15	1000	4957×2400×2150	5.32
ZSW590×110	600	350	750	22	1000	6000×2500×2150	6.13
ZSW600×130	750	400-560	400-800	22	1000	6082×2580×2083	7.8

КОНВЕЙЕРЫ

Ленточные конвейеры широко используются в горнодобывающей, металлургической строительной и других отраслях промышленности.

Для обеспечения транспортировки материала между агрегатами различных стадий переработки Shanghai Jianye выпускает конвейеры с шириной ленты 400, 500, 650, 800, 1000 и 1200 мм.

Основные технические характеристики конвейеров

Ширина ленты (мм)	Длина ленты (м)			Скорость ленты (м/с)	Производительность (т/ч)
	Мощность (кВт)				
400	≤12	12-20	20-25	0.8-2.0	40-80
	1.5	2.2	3		
500	≤12	12-20	20-30	0.8-2.0	78-191
	3	4	5.5		
650	≤12	12-20	20-30	0.8-2.0	131-323
	4	5.5	7.5		
800	≤6	6-15	15-25	1.0-2.0	278-546
	3	5.5	7.5		
1000	≤10	10-20	20-25	1.0-2.0	465-853
	5.5	7.5	11		
1200	≤10	10-20	20-25	1.0-2.0	655-1284
	7.5	11	15		

Цены на дробильно-сортировочные линии зависят от комплектации и предоставляются по запросу.